

TH[pro] Modbus TEMPERATUR-LUFTFEUCHTE-SENSOR



Bewährte Umweltmesstechnik

Der Sensor TH[pro] Modbus ist ein kombiniertes Messgerät zur Messung von relativer Luftfeuchte und Luftdruck. Der Sensor zeichnet sich durch hohe Genauigkeit und eine stromsparende Elektronik aus. Die Modbus RTU-Schnittstelle vereinfacht die Installation des Sensors und die Integration in Netzwerke.

- Kombimesengerät für anspruchsvolle Anwendungen
- kapazitives Feuchte-Messelement
- wartungsarm
- Signalausgang: RS 485 • Modbus
- für den Einsatz in allen Klimazonen
- passende Sensor-Schutzhütte Typ 8141.6 (empfohlene Option)

MÖGLICHE ANWENDUNGEN

- Hydrologie
- Gebäudeautomation
- Kraftwerke
- Industrie

Professional Line	TH[pro] Modbus Temperatur-Luftfeuchte-Sensor
Ident-Nr.	00.08095.100031
Messbereich Lufttemperatur	-40...+70 °C
Messbereich rel. Luftfeuchte	0...100 % r. F.
Genauigkeit Lufttemperatur	± 0,1 K (0...60 °C) • ± 0,2 K (-40...0 °C)
Genauigkeit rel. Feuchte	typ. ± 1,5 % (0...80 %) r. F. ; ± 2 % (>80 %) r. F.
Auflösung Lufttemperatur	0,1 °C
Auflösung rel. Feuchte	0,1 % r. F.
Reaktionszeit	rel. Feuchte (bei v = 1,5 m/s): 30 s
Protokolle	Modbus RTU
Schnittstelle	Seriell RS 485
Versorgungsspannung	4,8...33 VDC
Stromverbrauch	4 mA bei 24 VDC • 6 mA bei 12 VDC • 11 mA bei 4,8 VDC
Abmessungen	H 140 mm x Ø 20 mm
Gehäuse	Aluminium speziell beschichtet • M12-Anschlusstecker (4-polig)
Schutzklasse	IP 65 (Gehäuse)
Gewicht	ca. 80 g
Zubehör (separat bestellen)	00.08141.600000 Sensorschutzhütte mit natürlicher Belüftung 00.08141.600004 Sensorschutzhütte mit künstlicher Ventilation

Stand: 20.09.2019