

8096 Feuchte- Temperatur-Sensor



MÖGLICHE ANWENDUNGEN

- Meteorologie und Industrie
- Automatische Wetterstationen in allen Klimazonen

Verlässliche Messungen für präzise Umweltüberwachung

Der Sensor 8096 ist ein präzises Messgerät für relative Luftfeuchtigkeit und Temperatur, geeignet für Meteorologie und Industrie. Er verfügt über ein kapazitives Messelement, das durch einen Membranfilter vor Luftschadstoffen geschützt ist. Mit stromsparender Elektronik bietet er hohe Genauigkeit und Langzeitstabilität bei richtiger Handhabung.

- Temperatur-Messelement: Pt100 1/3 DIN
- Kapazitives Feuchte-Messelement
- Spezielle Resistenz gegen Umwelteinflüsse
- Hohe Genauigkeit und Langzeitstabilität



PRODUKTÜBERSICHT

8096 Feuchte- Temperatur-Sensor

Professional Line	8096
Ident-Nr.	00.08096.230402 Standardausführung 00.08096.330402 Schock- und vibrationsgeprüftes Präzisionsmessgerät nach BV0230/0430 und BV0440/0240
Messbereich Lufttemperatur	-40...+70 °C
Messbereich rel. Luftfeuchte	0...100 % r. F.
Genauigkeit Lufttemperatur	± 0,1 °C, 1/3 DIN IEC 751 Klasse B
Genauigkeit rel. Feuchte	± 2 % r. F. bei: 5...95 % r. F.; +10...+40 °C (bei > 0,5 m/s); Plus: 0,1 % r. F./°C bei: +10 °C; > +40 °C
Ansprechzeit	Feuchte: 20 s (ohne Wind und ohne Filter, sonst bei 1.5 m/s: 1.5 min)
Ausgang	Feuchte: 0...1 V DC = 0...100 % r. F.; Min. Lastwiderstand ≥ 2 k Ohm Temperatur: Pt100 (4-Leiterschaltung)
Einsatzbereiche	0...100 % r. F.; -40...+70 °C
Versorgungsspannung	6...30 V DC
Stromverbrauch	1 mA
Messelemente	Feuchte: kapazitiv; Temperatur: Pt100 1/3 DIN (DIN EN 60571); IEC 751 Klasse B (± 0,1 °C)
Gehäuse	Edelstahl; IP 65; Sensorfilterbereich IP 40; Sinterfilter für Ausseneinsatz
Gewicht	Ca. 0,3 kg
Standards und Normen	EMV: DIN EN 60945 - Kap. 9, 10
Kabel	3,3 m; fest angeschlossen
Zubehör (separat bestellen)	00.08141.600000 Sensor-Schutzhütte mit natürlicher Ventilation 00.08141.600004 Sensor-Schutzhütte mit künstlicher Ventilation

Stand: 16.04.2026